



Epilopp MD50 2K Hybrid - Vergussmasse / Bindemittel

Eigenschaften:

Epilopp MD50 ist eine zweikomponentige Kleb- und Dichtmasse auf Basis silanmodifizierter Polymere (SPPO = silanterminiertes Polypropylenoxid), die durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet. Aufgrund seiner selbstnivellierenden (selbstglättenden) Eigenschaft sowie seiner hohen chemischen Beständigkeit empfiehlt sich Epilopp MD50 für viele Spezialanwendungen in horizontalen Bereichen. Bei Fugensanierungen, z.B. in Verbindung mit Acrylatgelen oder wasserquellfähigem Gummi, dient Epilopp MD50 als dauerelastischer Fugenverguss, wenn mögliche Bewegungen der Fuge kleiner als max. 25 % sind.

Epilopp MD50 ist selbst für Verklebungen auf feuchten Untergründen geeignet, hat eine gute UV-Beständigkeit und ist überstreichbar. Epilopp MD50 ist aufgrund seiner selbstverlaufenden Eigenschaften ausschließlich für horizontale Bereiche geeignet (Rakelauftrag). Für vertikal aufzubringende Beschichtungen kann mit Epilopp MD50 (Spachtelauftrag) gearbeitet werden.

Anwendungsbereiche:

Verklebung und Abdichtung primerlos auf Polyester (GFK), PVC, Acrylglas, Polystyrol, Macrolon, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Klinker, Marmor, Glas und Holz.

Dichtstoff für chemisch belastete Fugen, bei denen geringe Bewegungen zu erwarten sind (max. 25 % Bewegungsaufnahme). Abdichtungen und Verklebungen auch auf feuchten Untergründen. Horizontale Beschichtungen von z.B. Behältern, Auffangwannen, Kanalschächten. Füllen und Verschließen von z.B. Anschlussfugen, Durchdringungen und Ausbrüchen auch im Bereich von Kanal- und Kläranlagen.

Verarbeitung:

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle etc.) sein. Die Untergründe dürfen keine teerhaltigen Stoffe enthalten, da sonst die Anhaftung verringert wird. Der Auftrag auf frischem Bitumen ist aus gleichen Gründen nicht zu empfehlen. Auf altem Bitumen kann, soweit die Oberfläche fettfrei ist, eine Haftung von max. 0,45 N/mm² erreicht werden. Epilopp sollte mit Druck gleichmäßig auf die Haftfläche aufgetragen werden. Dazu empfehlen wir die Verwendung z.B. eines Zahnpachtels, einer Glättkelle oder eines Rakels. Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden. Bei Verarbeitung von Epilopp als Verguss in horizontale Fugen kann zur leichteren Verarbeitung ein Trichter oder eine Gießkanne benutzt werden. Bei Auftrag als **Beschichtung mit C1 FlexiVlies** sollte eine Schichtstärke von ca 3 mm erreicht werden.

Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. **PE** oder **PP** (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig.

Die Anhaftung auf mattfeuchten Betonuntergründen ist ähnlich hoch wie auf trockenem, gepriemertem Beton. Auf Kontaktflächen wie z.B. Aluminium, verzinktem Stahlblech, PVC, PS, Macrolon u.a. ist Epilopp MD50 ohne Primer einsetzbar. Bei z.B. stark verwitterten Oberflächen kann ein Vorbehandeln mit *Imprägnier-Primer* für trockene Untergründe nötig werden. Die Durchhärtezeit ist von Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

Zur Beachtung:

Epilopp MD50 enthält keine Lösungsmittel, Weichmacher und Silikone. Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des EG-Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Epilopp MD50 enthält Aminosilane, die allergische Reaktionen hervorrufen können.

Technische Daten:

Konsistenz	:	zähflüssig, selbstnivellierend
Farbe	:	transparent
Geruch	:	geruchlos
Dyn. Viskosität	:	21000 mPas (100 U/min, 23°C) 54000 mPas (1 U/min, 23°C) 53000 mPas (100 U/min, nach 24h/5°C) 83000 mPas (1 U/min, nach 24h/5°C) 56000 mPas (100 U/min, nach 96h/5°C) 88000 mPas (1 U/min, nach 96h/5°C)
Spez. Dichte	:	1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit**	:	ca. 50 min
Durchhärtung**	:	ca. 2-3 mm/24 h
Härte*	:	ca. 30 (Shore A Typ)
Max. Bewegungsaufnahme	:	ca. 25 %
Spannungswert***	:	ca. 0,4 N/mm ² (bei 100 % Dehnung)
Reißspannung***	:	ca. 1,0 N/mm ²
Reißdehnung***	:	ca. 400 %
Schrumpfung	:	max. 0,3%
Abreißfestigkeiten auf Beton*	:	> 0,6 N/mm ² (glatter Untergrund; grundiert mit <i>Haftgrund</i>) > 0,5 N/mm ² (rauer Untergrund; grundiert mit <i>Haftgrund</i>) > 0,62 N/mm ² (glatter Untergrund; grundiert mit <i>Haftgrund</i>)
Verarbeitungstemperatur	:	5 - 40°C (Bauteiltemperatur)
Temperaturbeständigkeit	:	ca. -40 bis +90°C
Elastizität	:	-20°C bis +90°C keine Einschränkung
Lieferform	:	16 kg Blecheimer
Lagerung	:	kühl und trocken, in Originalgebinden ca. 9 Monate

(*gemessen nach 4 Wochen Aushärtung bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

(**gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

(***2 mm film; 28 d / 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Der Kunde wird durch diese Produktinformation nicht von seiner Pflicht zur Prüfung auf Eignung für die vorgesehenen Zwecke und Verfahren befreit.